

DEKLARACJA ZGODNOŚCI WE

Producent: **HYDRO-VACUUM S.A.**
Adres producenta: **ul. Droga Jeziorna 8 86-303 Grudziądz**
Osoba upoważniona do przygotowania dokumentacji technicznej: **Wojciech Stateczny, adres jw.**
Wyrób: **zespoły pompowe wirowe bocznokanałowe typu SK (odmiany konstrukcyjne SKA, SKC, SKD, SKG)**

Oświadczamy, że ww. wyrób spełnia wszystkie odpowiednie przepisy następujących dokumentów:

Dokument nr	Tytuł	Wydanie/Data wydania
2014/34/UE	Dyrektywa „Sprzęt w atmosferze potencjalnie wybuchowej” Zastosowane normy zharmonizowane: PN-EN ISO 80079-36:2016 – Atmosfery wybuchowe – Część 36: Urządzenia nieelektryczne do atmosfer wybuchowych - Metodyka i wymagania. PN-EN ISO 80079-37:2016 – Atmosfery wybuchowe – Część 37: Urządzenia nieelektryczne do atmosfer wybuchowych – Rodzaj zabezpieczenia nieelektrycznego: bezpieczeństwo konstrukcyjne „c”, nadzorowanie źródeł zapłonu „b”, zanurzenie w cieczy „k”	26.02.2014 r. 2016 2016
2006/42/WE	Dyrektywa „Maszyny” Zastosowana norma zharmonizowana: PN-EN 809+A1:2009 - Pompy i zespoły pompowe do cieczy. Ogólne wymagania bezpieczeństwa.	17.05.2006 r. 2009
2014/30/UE	Dyrektywa „Kompatybilność elektromagnetyczna” Zastosowana norma zharmonizowana: PN-EN IEC 61000-6-2:2019 - Kompatybilność elektromagnetyczna (EMC). Część 6-2: Normy ogólne. Norma dotycząca odporności w środowiskach przemysłowych.	26.02.2014 r. 2019
2000/14/WE	Dyrektywa „Emisja hałasu do środowiska przez urządzenia używane na zewnątrz pomieszczeń”: Zastosowana norma zharmonizowana: PN-EN ISO 3744:2011 - Akustyka. Wyznaczanie poziomów mocy akustycznej źródeł hałasu na podstawie pomiarów ciśnienia akustycznego. Metoda techniczna stosowana w warunkach zbliżonych do pola swobodnego nad płaszczyzną odbijającą dźwięk	08.05.2000 r. 2011

Zmierzony poziom mocy akustycznej – 88 dB

Gwarantowany poziom mocy akustycznej L_{WA} – 95 dB

Procedura oceny zgodności z zasadniczymi wymaganiami dla urządzeń używanych na zewnątrz pomieszczeń w zakresie emisji hałasu do środowiska przeprowadzona została zgodnie z § 10 Rozporządzenia MG z dnia 21.12.2005r. Dz.U. Nr263 Poz. 2202 przez zakładowe laboratorium. Dokumentacja techniczna przechowywana jest w Dziale MR (W. Stateczny), adres jw.

Zgodnie z Rozporządzeniem Min. Rozwoju z dnia 04.06.2016 r. Dz.U. Poz. 817 Roz. 2 §6 i artykułem 13 (1) Dyrektywy 2014/34/UE dokumentacja techniczna zespołów pompowych typu SK w wykonaniu przeciwwybuchowym została przyjęta i jest przechowywana, potwierdzenie numer KDB ATEX 06.073, przez jednostkę notyfikowaną nr 1453 w zakresie Dyrektywy ATEX nr 2014/34/UE:

Główny Instytut Górnictwa Jednostka Certyfikująca


Zespół Certyfikacji Wyrobów KD „Barbara”


ul. Podleska 72


43-190 Mikołów

Cecha przeciwybuchowości:

- dla górnictwa:  I M2 Ex h I Mb

- dla pozostałych zastosowań:  II 2G Ex h IIB T3...T4 Gb


.....
Marcin Janczak
Dyrektor ds. Badań i Rozwoju


.....
Wojciech Grabowski
Dyrektor Naczelny